

FORMATION MAINTENANCE HYDRAULIQUE

4E4

Public Visé

Toute personne amenée à effectuer la maintenance d'installations ou à conduire des installations.
Personnel de maintenance ou de production.

Durée

21.00 Heures en présentiel en présentiel
3 Jours

Pré Requis

Aucun.

Parcours pédagogique

Définition de l'hydraulique

- Débit
- Pression

Fonctions et caractéristiques des composants de base

- Réservoirs
- Atmosphériques
- Pressurisés
- Filtration
- Aspiration
- Retour
- Pression

Pompes

- Débit fixe : engrenages, palettes, pistons
- Débit variable : palettes, piston

Distributeurs

- Tout ou rien
- Proportionnelle manuelle
- Proportionnelle électrique

Vérins

- Simple effet
- Double effet
- Vérins amortis

Limiteur de pression

- Action directe

Clapets

- Simple
- Piloté simple
- Piloté double

Lecture de schémas

- Schémas de matériel
- Identification des composants et circuits sur matériel

Les différents risques

- Réservoir pressurisé
- Micro-jet
- Circuit sous pression (accumulateur)

Les causes de dysfonctionnement des circuits hydraulique

- Les différents polluants, solides et liquides
- Les températures de fonctionnement
- Les causes de cavitation

Méthodologie d'intervention sur une installation

- Dépressurisation des circuits
- Remplacement de composants
- Remplacement des filtres
- Remplissage des réservoirs

Objectifs pédagogiques

- Comprendre le principe de fonctionnement des circuits ouverts
- Organiser une intervention de maintenance
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine
- Assurer la maintenance de premiers niveau

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques, nombreux exercices pratiques sur matériel didactique.

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur spécialisé dans le domaine, expérimenté en maintenance

Méthodes et modalités d'évaluation

QCM, tour de table, observation

Modalités d'Accessibilité

Accès PMR

Effectif

De 3 à 12 Personnes